

PENNASOL CUT SG (nichtwassermischbarer / mineraloelhaltiger Kühlschmierstoff)

PENNASOL CUT SG ist ein mineralöhlhaltiger, nichtwassermischbarer Kühlschmierstoff für die spangebende Bearbeitung von niedrig legierten Stählen und Gußeisenwerkstoffen.

Arbeitsoperationen wie z.B. Bohren, Drehen, Fräsen, Schleifen, Gewindeschneiden, Gewindeformen, Sägen, Tiefbohren und Verzahnen werden sicher beherrscht.

Es ist für allgemeine Zerspanungsaufgaben bei normalen Schnittgeschwindigkeiten sowie zur Zerspannung von Bunt- und Leichtmetallen geeignet.

PENNASOL CUT SG enthält Mineralöle, die nach IARC-Monographie 33 unbedenklich sind. Die Wirkstoffkombination besteht aus nativen Fetten, synthetischen, teilweise geschwefelten Estern und metallorganischen EP-Wirkstoffen, die dem Produkt gute EP- und AW-Eigenschaften geben. PENNASOL CUT SG ist chlorfrei.

Aufgrund dieser Wirkstoffkombination werden hohe Oberflächengüten und Maßhaltigkeiten der Werkstücke erzielt.

Darüberhinaus zeichnet sich PENNASOL CUT SG durch gute Spüleigenschaften, gute Kühlwirkung und einwandfreien Spänetransport aus.

Die mit PENNASOL CUT SG gefertigten Werkstücke sind mit den marktüblichen technischen Reinigern entfettbar.

PENNASOL CUT SG sollte bei der Lagerung weder großen Temperaturschwankungen noch Frost ausgesetzt werden und ist vor dem Einsatz auf Raumtemperatur zu bringen.

PENNASOL CUT SG ist kein Gefahrstoff gemäß Gefahrstoffverordnung und kein Gefahrgut nach ADR und GGVS.

			PENNASOL CUT SG		
Wert	Einheit	Prüfmethode	15	23	32
Dichte 15°C	kg/m ³	DIN EN ISO 12185	853	858	862
Flammpunkt COC	°C	DIN ISO 2592	196	210	226
Viskosität 40°C	mm ² /s	DIN 51562-1	15,0	23,0	32,0

Die angegebenen Daten sind circa Werte. Bitte die Betriebsvorschriften beachten.

Erhältliche Gebinde:	Lose Ware	965 Liter	202 Liter	60 Liter	20 Liter	4 * 5 Liter	12 * 1 Liter	Bemerkung:
PENNASOL CUT SG	•	•	•	•	•			

01/2010

D 9140. PEN CUT SG_1.1.0