

## PENNASOL CUT HL (nichtwassermischbarer / mineraloelhaltiger Kühlschmierstoff)

**PENNASOL CUT HL** ist ein mineraloelhaltiger, nichtwassermischbarer Kühlschmierstoff für die spangebende Bearbeitung von hochlegierten Stählen, Edelstählen und Gußeisenwerkstoffen. Arbeitsoperationen wie z.B. Bohren, Drehen, Fräsen, Schleifen, Gewindeschneiden, Gewindeformen, Sägen, Tiefbohren und Verzahnen werden sicher beherrscht. Ferner kann PENNASOL CUT HL bei der Bearbeitung von Buntmetallen und Aluminium eingesetzt werden.

**PENNASOL CUT HL** enthält Mineralöle, die nach IARC-Monographie 33 unbedenklich sind. Die Wirkstoffkombination besteht aus nativen Fetten, synthetischen, teilweise geschwefelten Estern und metallorganischen EP-Wirkstoffen, die dem Produkt gute EP- und AW-Eigenschaften geben. Aufgrund dieser Wirkstoffkombination werden hohe Oberflächengüten und Maßhaltigkeiten der Werkstücke erzielt. PENNASOL CUT HL ist chlorfrei. Darüber hinaus zeichnet sich PENNASOL CUT HL durch gute Spüleigenschaften, gute Kühlwirkung und einwandfreien Spänetransport aus.

Die mit PENNASOL CUT HL gefertigten Werkstücke sind in marktüblichen technischen Reinigern entfettbar.

**PENNASOL CUT HL** sollte bei der Lagerung weder großen Temperaturschwankungen noch Frost ausgesetzt werden und ist vor dem Einsatz auf Raumtemperatur zu bringen.

**PENNASOL CUT HL** ist kein Gefahrstoff gemäß Gefahrstoffverordnung und kein Gefahrgut nach ADR und GGVS.

Diese Produktinformation hat beratende Funktion, eine Rechtsverbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden.

			PENNASOL CUT HL		
Wert	Einheit	Prüfmethode	15	23	32
Dichte 15°C	kg/m <sup>3</sup>	DIN EN ISO 12185	855	860	880
Flammpunkt COC	°C	DIN ISO 2592	200	210	225
Viskosität 40°C	mm <sup>2</sup> /s	DIN 51562-1	15,0	23,0	32,0

Die angegebenen Daten sind circa Werte. Bitte die Betriebsvorschriften beachten.

Erhältliche Gebinde:	Lose Ware	965 Liter	202 Liter	60 Liter	20 Liter	4 * 5 Liter	12 * 1 Liter	Bemerkung:
PENNASOL CUT HL	•	•	•	•	•			

01/2010

D 9120. PEN CUT HL\_1.1.0