

PENNASOL CUT 36 B (nichtwassermischbarer / mineraloelhaltiger Kühlschmierstoff)

PENNASOL CUT 36 B ist ein mineraloelhaltiger, nichtwassermischbarer Kühlschmierstoff für die spangebende Bearbeitung von Aluminium und Buntmetallen. Arbeitsoperationen wie z.B. Bohren, Drehen, Fräsen, Gewindeschneiden, Gewindeformen, Sägen und Stanzen werden mit sicher beherrscht. Ferner kann PENNASOL CUT 36 B beim Bohren, Drehen, Fräsen, Sägen und Stanzen von unlegierten Stählen eingesetzt werden.

PENNASOL CUT 36 B enthält Mineraloel, die nach IARC-Monographie 33 unbedenklich sind. Die Wirkstoffkombination besteht aus nativen Fetten, synthetischen Estern und Buntmetallinhibitoren die dem Produkt gute EP- und AW-Eigenschaften geben. Aufgrund dieser Wirkstoffkombination werden hohe Oberflächengüten und Maßhaltigkeiten der Werkstücke erzielt. PENNASOL CUT 36 B ist chlorfrei. Darüber hinaus zeichnet sich PENNASOL CUT 36 B durch gute Spüleigenschaften, gute Kühlwirkung und einwandfreien Spänetransport aus.

Die mit PENNASOL CUT 36 B gefertigten Werkstücke sind in marktüblichen technischen Reinigern entfettbar.

PENNASOL CUT 36 B sollte bei der Lagerung weder großen Temperaturschwankungen noch Frost ausgesetzt werden und ist vor dem Einsatz auf Raumtemperatur zu bringen.

PENNASOL CUT 36 B ist kein Gefahrstoff gemäß Gefahrstoffverordnung und kein Gefahrgut nach ADR und GGVS.

Diese Produktinformation hat beratende Funktion, eine Rechtsverbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden.

			PENNASOL CUT
Wert	Einheit	Prüfmethode	36 B
Dichte 15°C	kg/m ³	DIN EN ISO 12185	880
Flammpunkt COC	°C	DIN ISO 2592	160
Viskosität 40°C	mm ² /s	DIN 51562-1	36,0

Die angegebenen Daten sind circa Werte. Bitte die Betriebsvorschriften beachten.

Erhältliche Gebinde:	Lose Ware	965 Liter	202 Liter	60 Liter	20 Liter	4 * 5 Liter	12 * 1 Liter	Bemerkung:
PENNASOL CUT 36 B	•	•	•	•	•			

01/2010

D 9100. PEN CUT B_1.1.0